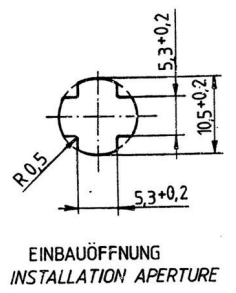
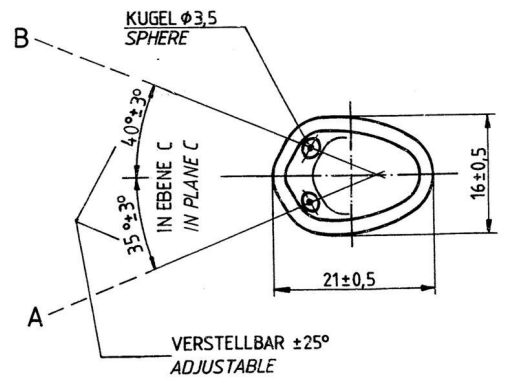
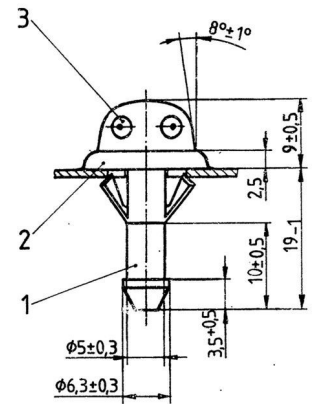
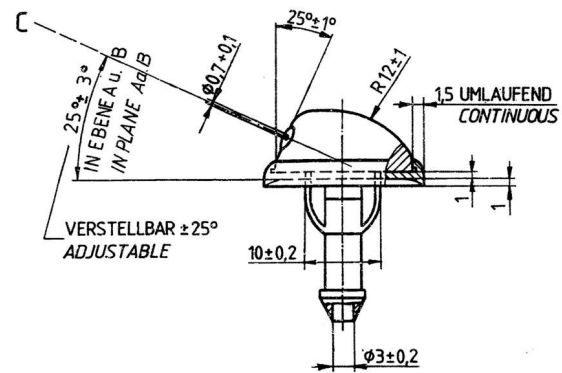


Schutzvermerk nach DIN 34 beachten. Copyright reserved



PRUEFVORSCHRIFT P 102.599 PKT A,B UND C
TEST SPECIFICATION

Paßmaße/Fit															
Abmaße/Tolerance															
Nicht tol. Maße		Nom. dim.		...6		>6...30		>30...120		>120...400		>400...1000			
Zul. Abw.		Gen. tolerances $\pm$		0,2		0,3									
Nennmaß (kurzer Schenkel)		Ref. side		...10		>10...50		>50...100		>100					
Nicht tol. Winkel zul. Abw.		Gen. angle tolerance $\pm$													
Ofl.-Nr. nach SWF 00.051		SCHWARZ MATT													
Surface finish to SWF 00.051		MATT BLACK													
Ofl.-Beschaffenheit nach DIN ISO 1302/ Surface texture to DIN ISO 1302		Kanten n. DIN 6784/ Edges to DIN 6784													
Form u. Lagetolerierung n. DIN ISO 1101															
Halbzeug/Stock matl.															
Werkstoff-Qual.-Nr. n. SWF 10.												Symbol nach SWF 05.135		Symbol to SWF 05.135	
Material spec. no. to SWF 10															
Kunden-Zeich.-Nr./Client ref. no.															
Alle Maße in mm/All dimensions in mm		Maßstab/Scale		2:1		Kurz-Benennung/Title		DUESE NOZZLE		Art.-Nr./Cat.		0131			
Tag/Date		Name		UA		Zeichnungs-Nr./Drawing no.		102.599		Blatt/Sheet		von/of		Format	
Bearb./Drawn		24.4.92		24.4.92		G									
Gepr./Checked		24.4.92		24.4.92											
Norm./Stds. appd.		5.5.92		5.5.92											
SWF Auto-Electric GmbH D-7120 Bietigheim-Bissingen		SWF Auto-Electric		SWF		Ers. t./Sub. for				Ers. d./Sub. by					